MARSZAŁEK WOJEWÓDZTWA PODKARPACKIEGO

OS-I.7222.66.4.2023.AW Rzeszów, 2023-09-06

# DECYZJA

Działając na podstawie:

* art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U z 2023 r., poz. 775 ze zm.),
* art. 151, art. 192, art.214 ust. 5 i art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r., poz. 2556 ze zm.) w związku z § 2 ust.1 pkt 1 lit. b rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r.
w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko
(Dz. U. z 2019 r., poz. 1839),

po rozpatrzeniu wniosku Zakładu Chemicznego „Silikony Polskie” Sp. z o.o.
ul. Chemików 1, 37-310 Nowa Sarzyna, Regon 691530122, NIP 8161528555 z dnia 16 maja 2023 roku, (data wpływu: 17 maja 2023 r.) w sprawie zmiany decyzji Wojewody Podkarpackiego z dnia 22 maja 2006 r., znak: ŚR.IV-6618/9/05 ze zm., udzielającą pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, podstawowych produktów lub półproduktów chemii nieorganicznej

**orzekam**

## I. Zmieniam za zgodą stron decyzję Wojewody Podkarpackiego z dnia 22 maja 2006 r., znak: ŚR.IV-6618/9/05 ze zm., udzielającą Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, podstawowych produktów lub półproduktów chemii nieorganicznej w następujący sposób:

### I.1. Punkt I.2. otrzymuje brzmienie:

**„I.2. Parametry urządzeń i instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom**

W skład instalacji będącej przedmiotem wniosku będą wchodzić:

1. Linia I do produkcji olejów silikonowych, emulsji silikonowych, past silikonowych
i środków przeciwpiennych, zlokalizowana w budynku produkcyjnym nr L-3D,
2. Linia II do produkcji Polimerów MV i przedmieszek HTV zlokalizowana
w budynku produkcyjnym nr L-3D oraz w obiekcie 511a ,
3. Linia III do produkcji kauczuków jednoskładnikowych (Silkitów) zlokalizowana
w budynku nr 511 i w budynku nr 7,
4. Linia IVdo produkcji olejów reaktywnych, katalizatorów oraz kauczuków dwuskładnikowych, zlokalizowana w budynku nr 511 i w budynku nr 7,
5. Linia V do produkcji lakierów silikonowych, impregnatów silikonowych
i farb silikonowych, zlokalizowana w budynkach nr 10 i 511, w wiacie produkcyjnej nr 503a z tzw. misą surowców,
6. Linia VI do produkcji Ahydrosilu i Silbudu, zlokalizowana w wiacie produkcyjnej
nr 503a,
7. Linia VII do produkcji wyrobów „różnych” zlokalizowana w wiacie produkcyjnej nr 503a.

Instalacja pracować będzie okresowo.”

### I.2. Punkt I.2.1. otrzymuje brzmienie:

„**I.2.1.** Parametry instalacji

I.2.1.1. Linia I składa się z węzłów do produkcji:

1. olejów silikonowych o zdolności produkcyjnej 650 Mg/rok,
2. emulsji silikonowych o zdolności produkcyjnej 520 Mg/rok,
3. past silikonowycho zdolności produkcyjnej 200 Mg/rok,
4. środków przeciwpiennycho zdolności produkcyjnej 220 Mg/rok,

I.2.1.2. Linia II składa się z węzłów do produkcji:

1. polimeru MV o zdolności produkcyjnej 600 Mg/rok,
2. przedmieszek HTVo zdolności produkcyjnej 100 Mg/rok,
3. polimeru MV-0 o zdolności produkcyjnej 20 Mg/rok,

I.2.1.3. Linia III składa się z węzła do produkcji:

1. kauczuków jednoskładnikowych o zdolności produkcyjnej 360 Mg/rok

I.2.1.4. Linia IV składa się z węzłów do produkcji:

1. olejów reaktywnych o zdolności produkcyjnej 230 Mg/rok,
2. katalizatorów o zdolności produkcyjnej 10 Mg/rok,
3. kauczuków dwuskładnikowych o zdolności produkcyjnej 225 Mg/rok,

I.2.1.5. Linia V składa się z węzłów do produkcji:

1. lakierów silikonowych o zdolności produkcyjnej 400 Mg/rok,
2. farb silikonowych o zdolności produkcyjnej 300 Mg/rok,
3. impregnatów silikonowych o zdolności produkcyjnej 360 Mg/rok,

I.2.1.6. Linia VI składa się z węzłów do produkcji:

1. Ahydrosilu K i KT/K oraz Silbudu o zdolności produkcyjnej 160 Mg/rok

I.2.1.7.Linia VII składa się z węzłów do produkcji:

1. Sarsilu - czyścika o zdolności produkcyjnej 160 Mg/rok,
2. wyrobów różnych o zdolności produkcyjnej 90 Mg/rok

Łączna wydajność instalacji będzie wynosić około 4605 Mg produktów/rok
(max zużycie LZO 200 Mg /rok).”

### I.3. W punkcie I.2.2.1. tiret 1 otrzymuje brzmienie:

**„I.2.2.1**. Linia I

1. w węźle do produkcji olejów silikonowych prowadzona będzie w temp ok. 140oC przez około 2 godziny polikondensacja mieszaniny cyklicznych
i liniowych polisiloksanów w obecności katalizatora przy udziale heksametylodisiloksanu. Pojemność polimeryzatora wynosić będzie około 2m3. Uzyskany olej silikonowy magazynowany będzie jako półprodukt
w zbiornikach znajdujących się w magazynie surowców i produktów. Otrzymany olej będzie poddawany oczyszczaniu w wyniku destylacji próżniowej (ok. 8mm Hg) w temperaturze około 240oC i filtracji oraz modyfikacji poprzez korygowanie lepkości. Gotowy olej silikonowy magazynowany będzie w zbiornikach gotowego produktu o poj. 6m3 i 15m3 lub rozlewany do opakowań: beczek metalowych lub pojemników o małej objętości. Uzyskiwane oleje będą produktem handlowym lub półproduktem do otrzymywania emulsji i past silikonowych w następnych węzłach linii,”

### I.4. W punkcie I.2.2.2. tiret 1 otrzymuje brzmienie:

**„I.2.2.2**. Linia II

1. w węźle do produkcji polimeru (MV) w polimeryzatorze prowadzony będzie proces polimeryzacji oktametylocyklotetrasiloksanu (D4) lub polimeryzacja mieszaniny dimetylocyklosiloksanów (DMC) i winylometylo-cyklosiloksanów (VMC) w obecności regulatora i katalizatora. DMC i VMC po wymieszaniu
i wygrzaniu pod próżnią, w temperaturze około 60°C poddawane będą po dodaniu katalizatora polimeryzacji w polimeryzatorze o pojemności 0,2m3
w temperaturze około 130oC. Następnie polimer pod próżnią w wyparce
o pojemności 0,5m3, w temperaturze ok. 170°C poddawany będzie oddestylowaniu. Oddestylowane związki lotne będą zawracane do procesu. Po schłodzeniu polimer wtłaczany będzie do opakowań.”

### I.5. W punkcie I.2.2.5. tiret 1 i 3 otrzymują brzmienie:

**„I.2.2.5**. Linia V

1. w węźle do produkcji lakierów i żywic silikonowych prowadzona będzie produkcja lakierów metylo– i metylofenylosilikonowych polegająca
na polikondensacji hydrolitycznej w temperaturze około 30oC przez około
6 godzin. Dozowanie surowców metylotrichlorosilanu (MTS), fenylotrichlorosilanu (FTS) i dimetylodichlorosilanu lub trimetylochlorosilanu (TMS) i dimetylodichlorosilanu (DDS) będzie prowadzone do środowiska wodnego w obecności cykloheksanolu lub butanolu modyfikującego własności otrzymywanej żywicy silikonowej. Powstały w procesie chlorowodór rozpuszczany będzie w wodzie tworząc około 16 ÷ 20 % kwas solny. Kwas solny magazynowany będzie w zbiorniku o pojemności 11 m3 oraz
w zbiornikach o pojemności 32 m3 i 50 m3. Część chlorowodoru, która nie rozpuści się w wodzie kierowana będzie poprzez płuczki do instalacji absorpcji. Powstały hydrolizat będzie przemywany wodą
2-3 krotnie, do uzyskania odpowiedniego pH w układzie hermetycznym. Wypłukane pozostałości spuszczane będą do zbiorników popłuczyn. Powstała żywica kierowana będzie do wyparek i po zatężeniu grawitacyjnie przelewana do jednego z trzech kondensatorów, każdy o pojemności 1,25 m3, w których poddawana będzie procesom kondensacji, wirowania i stabilizacji. Gotowy wyrób po homogenizacji przelewany będzie do opakowań
o pojemności ok. 0,2m3.
2. w węźle do produkcji impregnatów silikonowych w mieszalniku o pojemności 2m3 prowadzona będzie homogenizacja roztworu żywicy silikonowej
w odpowiednim rozpuszczalniku (benzyna odaromatyzowana, Shellsol itp.)
z dodatkami uszlachetniającymi. Uzyskany produkt będzie rozlewany do opakowań.”

### I.6. W punkcie I.2.3. Tabela 1 otrzymuje brzmienie:

**„Tabela 1**

| **Lp.** | **Nazwa substancji** | **Oznakowanie zbiornika** | **Pojemność****[m3]** | **Usytuowanie zbiornika** | **Rodzaj zbiornika** | **Zabezpieczenia mające na celu ograniczenie emisji do środowiska** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. | MTS | Zb. MTS | 63 | Zbiornik w misie magazynowej surowców(ob. 522) | walczak, leżący, naziemny | - szczelna misa zabezpieczająca z obwałowaniem ochronnym,- pomiar poziomu w zbiorniku, - zawory oddechowe i antydetonacyjne, bezpieczniki ogniowe- systemy dozowania gazu inertnego (azotu) do przestrzeni gazowej zbiornika,- ochrona odgromowa, obostrzona,- armatura w wykonaniu przeciwwybuchowym,- odpowiednia pojemność misy, zabezpieczającej, mieszcząca pianę i wody pogaśnicze,- stosowanie wahadła gazowego podczas rozładunku cystern,- pompowanie MTS i DDS wyłącznie na I zmianie, w warunkach dobrej widoczności, |
| 2. | DDS | Zb. DDS | 45,5 | Zbiornik w misie magazynowej surowców(ob. 522) |
| 3. | Zbiornik awaryjny | Nr 2 | 63 | Zbiornik w misie magazynowej surowców(ob. 522) |
| 4. | MTS | Zb.2 | 32 | Zbiornik w misie oddziałowej(ob. 10) | walczak leżący, naziemny | - szczelna misa zabezpieczająca z obwałowaniem ochronnym,- pomiar poziomu w zbiorniku, - zawory oddechowe i antydetonacyjne, bezpieczniki ogniowe- systemy dozowania gazu inertnego (azotu) do przestrzeni gazowej zbiornika,- stosowanie tzw. wahadła gazowego,- ochrona odgromowa, obostrzona;- armatura w wykonaniu przeciwwybuchowym,- odpowiednia pojemność misy zabezpieczającej, mieszcząca pianę i wody pogaśnicze,- zadaszenie zbiorników zabezpieczające przed nadmiernym nagrzewaniem się cieczy i niepożądanym wzrostem ciśnienia wewnątrz zbiorników;- instalacja zraszaczowa;- instalacja piany średniej |
| 5. | DDS | Zb. 1 | 10 | Zbiornik w misie oddziałowej(ob 10) | walczak leżący, naziemny |
| 6. | TMS | Zb.3 | 28 | Zbiornik w misie oddziałowej(ob. 10) | walczak leżący, naziemny |
| 7. | IPE | Zb. 10 | 10 | Zbiornik w misie oddziałowej(ob 10) | walczak leżący, naziemny | - szczelna misa zabezpieczająca,- pomiar poziomu w zbiorniku, - zawory oddechowe i antydetonacyjne, bezpieczniki ogniowe- systemy dozowania gazu inertnego (azotu) do przestrzeni gazowej zbiornika,- ochrona odgromowa, obostrzona;- armatura w wykonaniu przeciwwybuchowym,- odpowiednia pojemność misy, zabezpieczającej, mieszcząca pianę i wody pogaśnicze,-zadaszenie zbiorników zabezpieczające przed nadmiernym nagrzewaniem się cieczy i niepożądanym wzrostem ciśnienia wewnątrz zbiorników;- instalacja zraszaczowa;- instalacja piany średniej. |
| 8. | Cykloheksanol | Zb. 11 | 10 | Zbiornik w misie oddziałowej (ob. 10) | walczak leżący, naziemny |
| 9. | Toluen regenerowany | Zb. 12 | 15 | Zbiornik w misie oddziałowej(ob 10) | walczak leżący, naziemny |
| 10. | Rozpuszczalnik TB | Zb. 13 | 15 | Zbiornik w misie oddziałowej(ob 10) | walczak leżący, naziemny |
| 11 | Benzyna D-40 | Zb.17 | 16 | Zbiornik w misie oddziałowej(ob 10) | walczak leżący, naziemny |
| 12 | Benzyna D-40 | Zb.18 | 20 | Zbiornik w misie oddziałowej(ob 10) | walczak leżący, naziemny |
| 13 | Benzyna D-40 | Zb.20 | 16 | Zbiornik w misie oddziałowej(ob 7) | walczak leżący, naziemny |
| 14 | Toluen | Zb.21 | 18,5 | Zbiornik w misie oddziałowej(ob 10) | walczak leżący, naziemny |
| 15. | Cykliczne polisiloksany (D4) | Zb.1 | 63 | Zbiornik na misie oddziałowej (ob. L3-D) | Walec stojący naziemny | - szczelna misa zabezpieczająca,- pomiar poziomu w zbiorniku, - systemy dozowania gazu inertnego (azotu) do przestrzeni gazowej zbiornika,- zawory oddechowe i antydetonacyjne,- ochrona odgromowa,- armatura w wykonaniu przeciwwybuchowym, |
| 16 | Cykliczne polisiloksany (D4) | Zb.2 | 63 | Zbiornik na misie oddziałowej (ob. L3-D) | Walec stojący naziemny |
| 17 | Cykliczne polisiloksany (D4) | Zb.3 | 63 | Zbiornik na misie oddziałowej (ob. L3-D) | Walec stojący naziemny |
| 18. | Olej silikonowy | Zb. 1 | 6 | Zbiornik w misie oddziałowej(ob L3-D) | Walczak leżący, naziemny | - szczelna misa zabezpieczająca,- zawory oddechowe, - ochrona odgromowa. |
| 19 | Olej silikonowy | Zb. 2 | 6 | Zbiornik w misie oddziałowej(ob L3-D) | Walczak leżący, naziemny |
| 20 | Olej silikonowy | Zb. 14 | 6 | Zbiornik w misie oddziałowej(ob L3-D) | Walczak leżący, naziemny |
| 21 | Olej silikonowy | Zb. 15 | 6 | Zbiornik w misie oddziałowej(ob L3-D) | Walczak leżący, naziemny |
| 22 | Olej silikonowy | Zb. 38 | 6 | Zbiornik w misie oddziałowej(ob L3-D) | Walczak leżący, naziemny |
| 23 | Olej silikonowy | Zb. 39 | 15 | Zbiornik w misie oddziałowej(ob L3-D) | Walczak leżący, naziemny |
| 24. | Lakier silikonowy | HOM. 1 | 8 | Homogenizator w misie oddziałowej(ob 10) | Mieszalnik | - szczelna misa zabezpieczająca,- systemy dozowania gazu inertnego (azotu) do przestrzeni gazowej homogenizatora,- zawory oddechowe i antydetonacyjne,- ochrona odgromowa,-armatura w wykonaniu przeciwwybuchowym. |
| 25. | Lakier silikonowy | HOM. 2 | 8 | Homogenizator w misie oddziałowej(ob 10) | Mieszalnik |
| 26. | Lakier silikonowy | HOM. 3 | 8 | Homogenizator w misie oddziałowej(ob 10) | Mieszalnik |
| 27. | Lakier silikonowy | HOM. 4 | 8 | Homogenizator w misie oddziałowej(ob 10) | Mieszalnik |
| 28. | Lakier silikonowy | HOM. 6 | 8 | Homogenizator w misie oddziałowej(ob 10) | mieszalnik |

**„**

### I.7. W punkcie II.3. Tabela 7 otrzymuje brzmienie:

**„Tabela 7**

| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Ilość****[Mg/rok]** | **Źródło powstawania odpadu** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. | 06 01 02\* | Kwas chlorowodorowy | 1000 | Produkcja żywic silikonowych w ob. 10 oraz Ahydrosilu – proces polikondensacji hydrolitycznej – linia V i VI |
| 2. | 06 03 14 | Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13 | 300 | Produkcja Polimeru MV-0 w ob. 511 w procesie polikondensacji hydrolitycznej – linia II |
| 3. | 07 02 16\* | Odpady zawierające niebezpieczne silikony | 5 | Zbiorniki MTS, DDS i FTS oraz podczas sporządzania mieszanki monomerów w procesie produkcji żywic silikonowych – linia V |
| 4. | 07 02 17 | Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16 | 5 | Zbiorniki magazynowe monomerów oraz podczas polikondensacji hydrolitycznej przy produkcji żywicy MTS – linia VI |
| 5. | 08 01 11\* | Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne | 50 | Powstają w ob. 10 podczas filtracji lakierów, mycia instalacji, czyszczenia łapaczy przy ob. 10 – linia V |
| 6. | 08 01 14 | Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13 | 10 | Produkcja farb w ob. 511 – linia V |
| 7. | 08 04 10 | Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09 | 5 | Ob. 7, L3-D oraz magazyn wyrobów, w wyniku długotrwałego przechowywania lub w trakcie produkcji, pozostałości z beczek po konfekcji szczeliw – linia III i IV |
| 8. | 13 02 05\* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych | 5 | Ob. L3-D przy produkcji Polimeru MV – linia II |
| 9. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | 10 | Dział Produkcji i magazyn surowców i wyrobów |
| 10. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | 20 | Dział Produkcji i magazyn surowców i wyrobów |
| 11. | 15 01 04 | Opakowania z metali | 30 | Dział Produkcji |
| 12. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | 10 | Dział Produkcji |
| 13. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | 3 | Dział Produkcji i laboratorium zakładowe |
| 14. | 15 02 02\* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki), ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | 10 | Produkcja lakierów silikonowych – linia V |
| 15. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | 10 | Ob. L3-D przy produkcji olejów, emulsji, past silikonowych oraz Polimeru MV – linia I i II |
| 16. | 16 02 13\* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | 0,5 | Biura i pomieszczenia produkcyjne Zakładu |
| 17 | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 | 0,5 | Biura i pomieszczenia produkcyjne Zakładu |
| 18. | 16 05 07\* | Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) | 0,02 | Laboratorium zakładowe |
| 19. | 16 05 08\* | Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) | 0,02 | Laboratorium zakładowe |
| 20. | 16 05 09 | Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08 | 0,02 | Laboratorium zakładowe |
| 21 | 16 06 04 | Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03) | 0,2 | Biura i pomieszczenia produkcyjne Zakładu |
| 22. | 17 01 01 | Odpady z betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów | 20 | Prace remontowe na terenie całego Zakładu |
| 23. | 17 02 02 | Szkło | 10 | Prace remontowe na terenie całego Zakładu |
| 24. | 17 02 03 | Tworzywa sztuczne | 10 | Remonty armatury technologicznej z polietylenu lub polipropylenu w ob. 10 i w magazynie monomerów – linia V |
| 25. | 17 04 05 | Żelazo i stal | 50 | Wymiana wyeksploatowanej aparatury technologicznej we wszystkich obiektach produkcyjnych Zakładu |
| 26. | 17 06 04 | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03 | 10 | Wymiana izolacji aparatów i zbiorników we wszystkich obiektach produkcyjnych Zakładu |

\* odpady klasyfikowane jako niebezpieczne”

### I.8. Punkt II.4.7. otrzymuje brzmienie:

**„II.4.7**. Ilość ścieków przemysłowych wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych Ciech Sarzyna” S.A. w Nowej Sarzynie wylotem III z budynków 7, 511, 511a

Qmax d = 50 m3/d „

### I.9. Punkt II.4.8. otrzymuje brzmienie:

**„II.4.8.** Stężenia zanieczyszczeń w ściekach przemysłowych wprowadzanych
do urządzeń kanalizacyjnych Ciech Sarzyna” S.A. w Nowej Sarzynie wylotem III
z budynków 7, 511, 511a:

**Tabela 12**

| **Lp.** | **Wskaźnik zanieczyszczenia** | **Jednostka** | **Dopuszczalne wartości wskaźników** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1. | Temperatura | OC | do 35 |
| 2. | Odczyn | pH | 6,5 ÷ 9,5 |
| 3. | Chemiczne zapotrzebowanie tlenu (ChZTCr) | mgO2/l | do 7 000  |
| 4. | Azot amonowy | mgNNH4/l | do 25 |
| 5. | Fosfor ogólny | mgP/l | do 2 |
| 6. | Chlorki | mgCl/l | do 1 000 |
| 7. | Cynk | mgZn/l | do 5 |
| 8. | Fenole lotne (indeks fenolowy) | mg/l | do 15 |
| 9. | Węglowodory ropopochodne | mg/l | do 15 |
| 10. | Trichlorometan (Chloroform (CHCl3)) | mgCHCl3/l | do 2 |

„

### I.10. W punkcie IV.3.1. Tabela 16 otrzymuje brzmienie:

**„Tabela 16**

| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Sposób i miejsce magazynowania odpadu** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1. | 06 01 02\* | Kwas chlorowodorowy | Oznakowany, specjalistyczny zbiornik V-30 m³ w misie magazynowej surowców ciekłych w ob. 522 – misa bezodpływowa |
| 2. | 06 03 14 | Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13 | Kontenery polietylenowe V-1000 l usytuowane w szczelnej tacy obok budynku 511 |
| 3. | 07 02 16\* | Odpady zawierające niebezpieczne silikony | Szczelne, zamknięte, oznakowane beczki stalowe V-200 l ze zdejmowaną dennicą w wydzielonym, oznakowanym miejscu wybetonowanej, zadaszonej wiaty magazynowania odpadów, posiadającej odpowiednio wyprofilowane, uszczelnione podłoże, zapobiegające rozlewom odpadów w postaci ciekłej (w obiektach TP1) |
| 4. | 07 02 17 | Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16 | Szczelne, zamknięte, oznakowane beczki stalowe V-200 l ze zdejmowaną dennicą w wydzielonym, oznakowanym miejscu wybetonowanej, zadaszonej wiaty magazynowania odpadów posiadającej odpowiednio wyprofilowane, uszczelnione podłoże, zapobiegające rozlewom odpadów w postaci ciekłej (w obiektach TP1) |
| 5. | 08 01 11\* | Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne | Szczelne, zamknięte, oznakowane beczki stalowe V-200 l ze zdejmowaną dennicą w wydzielonym, oznakowanym miejscu wybetonowanej, zadaszonej wiaty magazynowania odpadów posiadającej odpowiednio wyprofilowane, uszczelnione podłoże, zapobiegające rozlewom odpadów w postaci ciekłej (w obiektach TP1) |
| 6. | 08 01 14 | Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13 | Szczelne, zamknięte, oznakowane beczki stalowe V-200 l ze zdejmowaną dennicą w wydzielonym, oznakowanym miejscu wybetonowanej, zadaszonej wiaty magazynowania odpadów posiadającej odpowiednio wyprofilowane, uszczelnione podłoże, zapobiegające rozlewom odpadów w postaci ciekłej (w obiektach TP1) |
| 7. | 08 04 10 | Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09 | Szczelne, zamknięte, oznakowane beczki stalowe V-200 l ze zdejmowaną dennicą w wydzielonym, oznakowanym miejscu wybetonowanej, zadaszonej wiaty magazynowania odpadów posiadającej odpowiednio wyprofilowane, uszczelnione podłoże, zapobiegające rozlewom odpadów w postaci ciekłej (w obiektach TP1) |
| 8. | 13 02 05\* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych | Szczelne, zamknięte, oznakowane beczki stalowe V-200 l ze zdejmowaną dennicą w wydzielonym, oznakowanym miejscu wybetonowanej, zadaszonej wiaty magazynowania odpadów posiadającej odpowiednio wyprofilowane, uszczelnione podłoże, zapobiegające rozlewom odpadów w postaci ciekłej (w obiektach TP1) |
| 9. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | Ułożone i otamowane na palecie drewnianej w wydzielonym, oznakowanym miejscu wybetonowanej, zadaszonej wiaty magazynowania odpadów posiadającej odpowiednio wyprofilowane, uszczelnione podłoże, zapobiegające rozlewom odpadów w postaci ciekłej (w obiektach TP1)  |
| 10. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | W oznakowanych pojemnikach w wydzielonym, oznakowanym miejscu wybetonowanej, zadaszonej wiaty magazynowania odpadów posiadającej odpowiednio wyprofilowane, uszczelnione podłoże, zapobiegające rozlewom odpadów w postaci ciekłej (w obiektach TP1). Opakowania małe w workach foliowych lub kontenerze V-1000 l |
| 11. | 15 01 04 | Opakowania z metali | Metalowe kontenery lub beczki V-200 l poukładane luzem w wyznaczonym miejscu obok wiaty magazynowania odpadów |
| 12. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | Worki foliowe lub beczki V-200 l ze zdejmowaną dennicą w wydzielonym, oznakowanym miejscu wybetonowanej, zadaszonej wiaty magazynowania odpadów posiadającej odpowiednio wyprofilowane, uszczelnione podłoże, zapobiegające rozlewom odpadów w postaci ciekłej (w obiektach TP1) |
| 13. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | Beczki stalowe V-200 l ze zdejmowaną dennicą w wydzielonym, oznakowanym miejscu wybetonowanej, zadaszonej wiaty magazynowania odpadów posiadającej odpowiednio wyprofilowane, uszczelnione podłoże, zapobiegające rozlewom odpadów w postaci ciekłej (w obiektach TP1) |
| 14. | 15 02 02\* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki), ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | Szczelnie zamknięte worki foliowe w wydzielonym, oznakowanym miejscu wybetonowanej, zadaszonej wiaty magazynowania odpadów posiadającej odpowiednio wyprofilowane, uszczelnione podłoże, zapobiegające rozlewom odpadów w postaci ciekłej (w obiektach TP1) |
| 15. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | Szczelnie zamknięte worki foliowe w wydzielonym, oznakowanym miejscu wybetonowanej, zadaszonej wiaty magazynowania odpadów posiadającej odpowiednio wyprofilowane, uszczelnione podłoże, zapobiegające rozlewom odpadów w postaci ciekłej (w obiektach TP1) |
| 16. | 16 02 13\* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | Zużyte świetlówki, drobne części komputerów – magazynowane w kartonach papierowych. Całe komputery – magazynowane luzem w pomieszczeniu magazynowym ob. 503 |
| 17 | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 | Sprzęt komputerowy: komputery, klawiatury, myszki komputerowe, tablety, notebooki, laptopy, palmtopy, drukarki, plotery, skanery, zasilacze, koncentratory, modemy, huby, inne urządzenia komputerowe i peryferyjne, tonery i zużyte pojemniki z tuszem do drukarek; sprzęt biurowy: telefony faxy, telefaxy, dalekopisy, telefony komórkowe, maszyny do pisania, kserokopiarki, niszczarki dokumentów, kalkulatory, kasy fiskalne, rzutniki; elektronarzędzia: wiertarki, wkrętarki, wycinarki, pilarki; sprzęt przemysłowy: kamery, systemy monitorujące, radiostacje, odtwarzacze CD, radia, krótkofalówki. Magazynowane w oznakowanych kartonach w miejscu do tego wyznaczonym - wiata magazynowa 503a. |
| 18. | 16 05 07\* | Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) | Szczelnie zamknięte oryginalne pojemniki szklane lub metalowe w wydzielonym, oznakowanym miejscu wybetonowanej, zadaszonej wiaty magazynowania odpadów posiadającej odpowiednio wyprofilowane, uszczelnione podłoże, zapobiegające rozlewom odpadów w postaci ciekłej (w obiektach TP1) |
| 19. | 16 05 08\* | Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) | Szczelnie zamknięte oryginalne pojemniki szklane lub metalowe w wydzielonym, oznakowanym miejscu wybetonowanej, zadaszonej wiaty magazynowania odpadów posiadającej odpowiednio wyprofilowane, uszczelnione podłoże, zapobiegające rozlewom odpadów w postaci ciekłej (w obiektach TP1) |
| 20. | 16 05 09 | Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08 | Szczelnie zamknięte oryginalne pojemniki szklane lub metalowe w wydzielonym, oznakowanym miejscu wybetonowanej, zadaszonej wiaty magazynowania odpadów posiadającej odpowiednio wyprofilowane, uszczelnione podłoże, zapobiegające rozlewom odpadów w postaci ciekłej (w obiektach TP1) |
| 21 | 16 06 04 | Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03) | Zużyte baterie- magazynowane w kartonach papierowych w pomieszczeniu magazynowym ob. 503 |
| 22. | 17 01 01 | Odpady z betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów | Oznakowane beczki stalowe V-200 l ze zdejmowaną dennicą w wydzielonym, oznakowanym miejscu wybetonowanej, zadaszonej wiaty magazynowania odpadów posiadającej odpowiednio wyprofilowane, uszczelnione podłoże, zapobiegające rozlewom odpadów w postaci ciekłej (w obiektach TP1) |
| 23. | 17 02 02 | Szkło | Oznakowane beczki stalowe V-200 l ze zdejmowaną dennicą w wydzielonym, oznakowanym miejscu wybetonowanej, zadaszonej wiaty magazynowania odpadów posiadającej odpowiednio wyprofilowane, uszczelnione podłoże, zapobiegające rozlewom odpadów w postaci ciekłej (w obiektach TP1) |
| 24. | 17 02 03 | Tworzywa sztuczne | Beczki stalowe V-200 l ze zdejmowaną dennicą, kontenery V-1000 l w wydzielonym, oznakowanym miejscu wybetonowanej, zadaszonej wiaty magazynowania odpadów posiadającej odpowiednio wyprofilowane, uszczelnione podłoże, zapobiegające rozlewom odpadów w postaci ciekłej (w obiektach TP1) |
| 25. | 17 04 05 | Żelazo i stal | Luzem na wybetonowanym placu obok wiaty magazynowania odpadów TP1 |
| 26. | 17 06 04 | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03 | Oznakowane beczki stalowe V-200 l ze zdejmowaną dennicą w wydzielonym, oznakowanym miejscu wybetonowanej, zadaszonej wiaty magazynowania odpadów posiadającej odpowiednio wyprofilowane, uszczelnione podłoże, zapobiegające rozlewom odpadów w postaci ciekłej (w obiektach TP1) |

\* odpady klasyfikowane jako niebezpieczne”

### I.11. W punkcie IV.3.2. Tabela 17 otrzymuje brzmienie:

**„Tabela 17**

| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Sposób gospodarowania odpadami** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1. | 06 01 02\* | Kwas chlorowodorowy | Przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania |
| 2. | 06 03 14 | Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13 | Przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku |
| 3. | 07 02 16\* | Odpady zawierające niebezpieczne silikony | Przekazywane uprawnionym odbiorcom do unieszkodliwiania |
| 4. | 07 02 17 | Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16 | Przekazywane uprawnionym odbiorcom do unieszkodliwiania |
| 5. | 08 01 11\* | Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne | Przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania |
| 6. | 08 01 14 | Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13 | Przekazywane uprawnionym odbiorcom do unieszkodliwiania |
| 7. | 08 04 10 | Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09 | Przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania |
| 8. | 13 02 05\* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych | Przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku |
| 9. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | Przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania |
| 10. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | Przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania |
| 11. | 15 01 04 | Opakowania z metali | Przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania |
| 12. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | Przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania |
| 13. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | Przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania |
| 14. | 15 02 02\* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki), ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | Przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania |
| 15. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | Przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania |
| 16. | 16 02 13\* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | Przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania |
| 17 | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 | Przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania |
| 18. | 16 05 07\* | Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) | Przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania |
| 19. | 16 05 08\* | Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) | Przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania |
| 20. | 16 05 09 | Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08 | Przekazywane uprawnionym odbiorcom do unieszkodliwiania |
| 21. | 16 06 04 | Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03) | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku |
| 22. | 17 01 01 | Odpady z betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów | Przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania |
| 23. | 17 02 02 | Szkło | Przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania |
| 24. | 17 02 03 | Tworzywa sztuczne | Przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania |
| 25. | 17 04 05 | Żelazo i stal | Przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku  |
| 26. | 17 06 04 | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03 | Przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania |

\* odpady klasyfikowane jako niebezpieczne”

### I.12. W punkcie IV.4.1.5. :

**zdanie:**

„ Wylotem III odprowadzane będą ścieki przemysłowe z linii technologicznych II, III, IV i V (znajdujących się w budynkach 7, 511 oraz w budynku „i”).

**zmienia się na:**

„ Wylotem III odprowadzane będą ścieki przemysłowe z linii technologicznych II, III, IV i V (znajdujących się w budynkach 7, 511 oraz w budynku 511a”.

### I.13. W punkcie IV.4.1.6. :

**zdanie:**

„ Punktem granicznym instalacji w zakresie wprowadzania cieków przemysłowych wylotem III będzie studzienka kanalizacyjna P-3 obok budynku „i”
od strony Zakładu Żywic Poliestrowych.”

**zmienia się na:**

„ Punktem granicznym instalacji w zakresie wprowadzania cieków przemysłowych wylotem III będzie studzienka kanalizacyjna P-3 obok budynku 511a, od strony instalacji żywic poliestrowych nienasyconych Sarzyna Chemical Sp. z o.o.”

### I.14. W punkcie V.2 Tabela 19 otrzymuje brzmienie:

**„Tabela 19**

| **Lp.** | **Rodzaj materiałów i surowców** | **Jednostka** | **Maksymalne zużycie** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1. | Heksametylodisiloksan | Mg/rok | 42 |
| 2. | Oktametylocyklotetrasiloksan | Mg/rok | 1210 |
| 3. | Katalizator TMAH ( wodorotlenek tetrametyloamoniowy) | Mg/rok | 0,1 |
| 4. | Krzemian etylu | Mg/rok | 10 |
| 5. | Metylotrichlorosilan (MTS) | Mg/rok | 572 |
| 6. | Fenylotrichlorosiln (FTS) | Mg/rok | 30 |
| 7. | Dimetylodichlorosilan (DDS)  | Mg/rok | 100 |
| 8. | Trimetylochlorosilan (TMS) | Mg/rok | 54 |
| 9. | Benzyna odaromatyzowana D-40 | Mg/rok | 220 |
| 10. | Benzyna odaromatyzowana D-60 | Mg/rok | 50 |
| 11. | Ksylen | Mg/rok | 116 |
| 12. | Toluen | Mg/rok | 90 |
| 13. | Cykloheksanol | Mg/rok | 148 |
| 14. | Butanol | Mg/rok | 20 |
| 15. | Eter diizopropylowy (IPE) | Mg/rok | 30 |
| 16. | Woda amoniakalna | Mg/rok | 90 |
| 17. | Wodorotlenek sodu | Mg/rok | 50 |
| 18. | Kwas ortofosforowy | Mg/rok | 6 |
| 19. | Kwas fluorowodorowy | Mg/rok | 20 |
| 20 | Kwas mrówkowy | Mg/rok | 6 |
| 21 | Propanol-2 | Mg/rok | 12 |
| 22 | Energia elektryczna | MWh/rok | 1750 |

**„**

### I.15. Punkt VI.7.1. otrzymuje brzmienie:

**„VI.7.1.** Kontrola ilości zużytej energii elektrycznej dokonywana będzie na podstawie wskazań jedenastu liczników energii elektrycznej zainstalowanych w następujących obiektach Zakładu:

- obiekt 511 (1 licznik),

- obiekt 10 (1 licznik),

- misa przemysłowa – obiekt 8 (1 licznik),

- obiekt 7 – rozdzielnia Z3A (1 licznik),

- obiekt L3-D (3 liczniki),

- administracja – budynek 503 (1 licznik),

- obiekt 522 (1 licznik),

- obiekt 7 – rozdzielnia RG2 (1 licznik),

- magazyn MS 9 i MS 8 (1 licznik).”

### I.16. Punkt VIII.1. otrzymuje brzmienie:

**„VIII.1.** Zakład Chemiczny „Silikony Polskie” w Nowej Sarzynie został zgodnie z wymogami prawa zgłoszony jako zakład o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, posiada opracowany Program Zapobiegania Awariom, Raport o bezpieczeństwie oraz Wewnętrzny Plan Operacyjno – Ratowniczy. W związku z tym, dokumentem określającym sposoby postępowania i powiadamiania aktualnie jest Wewnętrzny Plan Operacyjno-Ratowniczy.

### I.17. Po punkcie VI.5. dodaje się punkt VI.6. o brzmieniu:

**VI.6. Monitoring zanieczyszczeń gleby, ziemi i wód podziemnych substancjami powodującymi ryzyko znajdującymi się na terenie instalacji**

**VI.6.1. Monitoring gleby i ziemi**

**VI.6.1.1** Badania będą wykonywane w 12 sekcjach badawczych do poboru próbek powierzchniowych gruntu wyznaczonych zgodnie z obowiązującymi przepisami z zakresu głębokościowego 0-0,25m p.p.t., 0,25-1 m p.p.t. oraz 1-3 m p.p.t o poniższych współrzędnych, lub ich najbliższym sąsiedztwie:

Współrzędne geograficzne punktów poboru próbek gruntu

| **Lp.** | **Numer sekcji badawczej** | **Współrzędne geograficzne** |
| --- | --- | --- |
| **1.** | Sekcja 01 | N 50o19’36.61” ; E 22o19’49.03” |
| **2.** | Sekcja 02 | N 50o19’30.66” ; E 22o19’19.48” |
| **3.** | Sekcja 03 | N 50o19’30.21” ; E 22o19’20.99” |
| **4.** | Sekcja 04 | N 50o19’27.83” ; E 22o19’21.85” |
| **5.** | Sekcja 05 | N 50o19’06.56” ; E 22o19’15.85” |
| **6.** | Sekcja 06 | N 50o19’06.55” ; E 22o19’16.93” |
| **7.** | Sekcja 07 | N 50o19’06.94” ; E 22o19’18.87” |
| **8.** | Sekcja 08 | N 50o19’13.00” ; E 22o19’16.38” |
| **9.** | Sekcja 09 | N 50o19’14.94” ; E 22o19’17.92” |
| **10.** | Sekcja 10 | N 50o19’15.18” ; E 22o19’14.84” |
| **11.** | Sekcja 11 | N 50o19’13.94” ; E 22o19’21.77” |
| **12.** | Sekcja 12 | N 50o19’15.49” ; E 22o19’24.10” |

**VI.6.1.2** Monitoring prowadzony będzie z częstotliwością co najmniej raz na 10
lat (licząc od dnia sporządzenia raportu początkowego - luty 2023) w zakresie:

* metale: arsen, bar, chrom, cyna, cynk, kadm, kobalt, miedź, molibden, nikiel, ołów, rtęć;
* suma węglowodorów C12-C35 (frakcja oleju);
* węglowodory C6-C12 (frakcja benzyn);
* wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne: naftalen, antracen, chryzen, benzo(a)antracen, dibenzo(a,h)antracen, benzo(a)piren, benzo(b)fluoranten, benzo (k)fluoranten, benzo (ghi)perylen, indeno (1,2,3-c,d)piren;
* 1,1-dichloroeten, 1,1,2-trichloroeten, cis-1,2-dichloroeten, trans-1,2-dichloroeten, Trichloroeten / trichloroetylen (TRI), Tetrachloroeten / tetrachloroetylen (PER), fenol, suma krezoli, toluen, styren, suma ksylenów, chloroetan, monochlorobenzen, dichlorometan, benzen, etylobenzen, chloroform (trichlorometan), dichlorobenzeny, total chlorobenzenes, tetrachlorometan / czterochlorek węgla, tetrachlorobenzeny, pentachlorobenzen, 1,2-dichloroetan (EDC), 1,1,2,2-tetrachloroetan, Heksachlorobenzen(HCB).

**VI.6.1.3.** Dodatkowo próbki gruntu będą pobierane w przypadku wystąpienia sytuacji mogących powodować potencjalne zagrożenie skażenia gleby.

**VI.6.2 Monitoring wód gruntowych**

**VI.6.2.1**. Badania wykonywane będą w punktach o poniższych współrzędnych,
lub w ich najbliższym sąsiedztwie:

Współrzędne geograficzne punktów poboru próbek wód podziemnych z piezometrów

| **Lp.** | **Numer sekcji badawczej** | **Współrzędne geograficzne** |
| --- | --- | --- |
| **1.** | Piezometr PS-1A | N 50o19’12,9” ; E 22o19’21,1” |
| **2.** | Piezometr PS-1B | N 50o19’12,6” ; E 22o19’20,6” |
| **3.** | Piezometr PS-2 | N 50o19’16” ; E 22o19’16,6” |
| **4.** | Piezometr P-19A | N 50o19’26,1” ; E 22o19’22” |
| **5.** | Piezometr P-19B | N 50o19’26,1” ; E 22o19’22” |

**VI.6.2.2** Monitoring prowadzony będzie z częstotliwością co najmniej raz na 5 lat (licząc od dnia sporządzenia raportu początkowego- luty 2023) w zakresie:

1. arsen, bar, chrom, cyna, cynk, kadm, kobalt, miedź, molibden, nikiel, ołów, rtęć;
2. węglowodoryC6-C12 (suma benzyn), indeks oleju mineralnego (węglowodory ropopochodne), suma lotnych węglowodorów aromatycznych (BTEX),
3. benzen, etylobenzen, toluen, suma ksylenów, naftalen, antracen, chryzen, benzo(a)antracen, benzo(a)piren, benzo(b)fluoranten, benzo(k)fluoranten, benzo(ghi)perylen, indeno(1,2,3-c,d)piren, acenaften, acenaftylen, fenantren, fluoranten, fluoren, piren,
4. suma WWA, indeks fenolowy (fenol), suma trichlorobenzenów (TCB), chloroform (trichlorometan), 2,4,6-trichlorofenol, pentachlorofenol (PCP), suma łatwo lotnych chlorowcowych pochodnych węglowodorów (VOX).

## II. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

# Uzasadnienie

 Wnioskiem z dnia 16 maja 2023 roku, (data wpływu: 17 maja 2023 r.) Zakład Chemiczny „Silikony Polskie” Sp. z o.o. ul. Chemików 1, 37-310 Nowa Sarzyna, Regon 691530122, NIP 8161528555 wystąpił o zmianę decyzji Wojewody Podkarpackiego
z dnia 22 maja 2006 r., znak: ŚR.IV-6618/9/05 ze zm., udzielającej Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, podstawowych produktów lub półproduktów chemii nieorganicznej.

 Informacja o przedmiotowym wniosku została umieszczona w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku
i jego ochronie pod numerem 322/2023.

Rozpatrując wniosek stwierdzono, iż na terenie Spółki eksploatowana jest instalacja do wytwarzania podstawowych produktów lub półproduktów chemii nieorganicznej, która zgodnie z § 2 ust. 1 pkt. 1b rozporządzenia Rady Ministrów
w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać
na środowisko oraz szczegółowych uwarunkowań związanych z kwalifikowaniem przedsięwzięć do sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko, zaliczana jest do przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko, wymagających sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko. Tym samym zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska organem właściwym do zmiany decyzji jest marszałek województwa.

Po dokonaniu analizy dokumentów przedłożonych przez Wnioskodawców, pismem z dnia 22 maja 2023 r., znak: OS-I.7222.66.4.2023.AW, zawiadomiono Stronę o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie zmiany warunków w/w pozwolenia zintegrowanego.

Po szczegółowej analizie przedłożonej dokumentacji stwierdzono, że wniosek spełnia wymogi art. 184 oraz art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 209 oraz art. 212 ustawy Poś wersja elektroniczna wniosku została przesłana Ministrowi Klimatu i Środowiska przy piśmie z dnia 22 maja 2023r., znak: OS-I.7222.66.4.2023.AW.

Zakres zmian nie ma charakteru istotnej zmiany instalacji, o której mowa w art. 3 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska, w szczególności nie powoduje znaczącego zwiększenia negatywnego oddziaływania na środowisko.

 Prowadzący instalację zawnioskował o:

* zmiany w zakresie stosowanych podstawowych surowców
i materiałów stosowanych w produkcji;
* dodanie do listy wytwarzanych odpadów dwóch kodów : 16 02 14 – zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13, 16 05 07\* - zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne), 16 06 04 – baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03);
* zwiększenie ilości wytwarzanych odpadów o kodzie 16 05 07\* - zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne);
* zmianę w zakresie monitoringu zużycia energii elektrycznej.

 W niniejszej decyzji uwzględniono wniosek w zakresie zmiany warunków decyzji Wojewody Podkarpackiego z dnia 22 maja 2006 r., znak: ŚR.IV-6618/9/05 ze zm. udzielającej Zakładowi Chemicznemu „Silikony Polskie” Sp. z o.o. ul. Chemików 1,
37-310 Nowa Sarzyna, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, podstawowych produktów lub półproduktów chemii nieorganicznej.

 W zakresie gospodarki odpadami Spółka zawnioskowała o zwiększenie ilości wytwarzanego odpadu o kodzie 16 05 07\* - zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne do ilości 0,02 Mg/rok. Powyższe wynika ze zmienności produkcji prowadzonej przez Spółkę. Na wniosek strony do pozwolenia zintegrowanego dodano odpady przewidziane do wytworzenia o kodach:

* 16 02 14 – zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13;
* 16 06 04 – baterie alkaliczne ( z wyłączeniem 16 06 03).

 W następstwie wprowadziłem zmiany w punkcie II.3. (tabela 7), IV.3.1. (tabela 16), IV.3.2. (tabela 17).

 W pozwoleniu zintegrowanym wprowadziłem zmiany wynikające
ze zmian w zakresie stosowanych podstawowych surowców i materiałów stosowanych w produkcji. Hydrolizat dimetylodichlorosilanu (DDS) służący do produkcji olejów metylosilikonowych został zastąpiony oktametylocyklotetrasiloksanem (D4). Jest to ten sam surowiec, który jest używany do produkcji Polimeru MV. W związku z tym łączna ilość zużywanego D4, przy założeniu 100% wykorzystania zdolności produkcyjnych dla linii olejów i linii Polimeru MV wynosi 1210 Mg/rok. Ze względu na wdrożenie do produkcji nowej żywicy silikonowej
RES-4509, produkowanej wg dotychczasowej technologii stosowanej w Zakładzie do produkcji żywic silikonowych (na tej samej linii technologicznej), w Zakładzie używane są dodatkowe surowce: toluen, eter diizopropylowy (IPE), benzyna D-60 oraz trimetylochlorosilan (TMS). Ze względu na zwiększony popyt na rynku na wyroby Silak 031 i Silak 032, a co za tym idzie zwiększenie produkcji tonażowej tych lakierów oraz wdrożenie do produkcji nowej żywicy RES-4509, zwiększeniu uległa maksymalna ilości zużycia MTS, DDS, FTS i butanolu. Ponadto, w związku z wdrożeniem do produkcji nowych impregnatów (R-4518, WR-224, BP-9400), które produkowane są przy zastosowaniu dodatkowych mieszalników (istniejących w Zakładzie), wzrosła łączna zdolność produkcyjna impregnatów z 320 do 360 Mg/rok, a łączna zdolność produkcyjna wszystkich linii wynosi 4605 Mg/rok. Uwzględniając wniosek w tym zakresie, zmieniłem punkt V.2 (tabela 19). W zakresie monitoringu zużycia energii elektrycznej wprowadziłem zmiany dotyczące kontroli ilości zużytej energii elektrycznej, która prowadzona będzie na podstawie wskazań jedenastu liczników energii elektrycznej. Licznik energii elektrycznej w magazynie MS-8 został zlikwidowany. Pomiar zużycia energii elektrycznej w magazynach MS-8 i MS-9 odbywa się za pomocą licznika w magazynie MS-9.

 Zgodnie z zapisem art. 208 ust. 2 pkt 4 ustawy Prawo ochrony środowiska, zidentyfikowane zostały substancje powodujące ryzyko, zdefiniowane w art. 3 pkt 37a ww. ustawy, wykorzystywane, produkowane lub uwalniane na terenie zakładu
w związku z eksploatacją instalacji IPPC. Równocześnie, w oparciu o rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) Nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r.
w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniające
i uchylające dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniające rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 (Dz. Urz. UE L 353 z 31.12.2008, str. 1, ze zm.) dokonano oceny ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie Zakładu wykorzystywanymi substancjami niebezpiecznymi. Na podstawie przeprowadzonej analizy opracowano i przedłożono raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko. W pozwoleniu zintegrowanym dodano nowy punkt VI.6. ustalający monitoring zanieczyszczeń gleby, ziemi i wód podziemnych substancjami powodującymi ryzyko znajdującymi się na terenie instalacji.

 Pozostałe zmiany w pozwoleniu związane są z doprecyzowaniem jego warunków do stanu rzeczywistego instalacji.

 Zmiany decyzji dokonano w trybie art. 163 Kpa, w związku z art.192 ustawy Prawo ochrony środowiska. Zgodnie z art. 163 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne. Tego rodzaju przepisem szczególnym jest art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska określający zasady zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 10 § 1 Kpa organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych materiałów.

 Wprowadzone zmiany obowiązującego pozwolenia zintegrowanego nie zmieniają ustaleń dotyczących spełnienia wymogów wynikających z najlepszych dostępnych technik. Zachowane są również standardy jakości środowiska.

Biorąc pod uwagę powyższe oraz to, że za zmianą przedmiotowej decyzji przemawia słuszny interes strony, a przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie orzeczono jak w osnowie.

# Pouczenie

1. Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.
2. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania stronie przysługuje prawo do zrzeczenia się odwołania, które należy wnieść do Marszałka Województwa Podkarpackiego. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Podkarpackiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania niniejsza decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Opłata skarbowa w wys. 253,00 zł

uiszczona w dniu 16 maja 2023 r.

na rachunek bankowy Urzędu Miasta Rzeszowa

Nr 17 1020 4391 2018 0062 0000 0423

Z upoważnienia

MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA PODKARPACKIEGO

DYREKTOR

DEPARTAMENTU OCHRONY ŚRODOWISKA

Otrzymują:

1. Zakład Chemiczny „Silikony Polskie” Sp. z o.o.

ul. Chemików 1, 37-310 Nowa Sarzyna

2. a/a

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska
2. Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska

 ul. Gen. M. Langiewicza 26, 35-101 Rzeszów